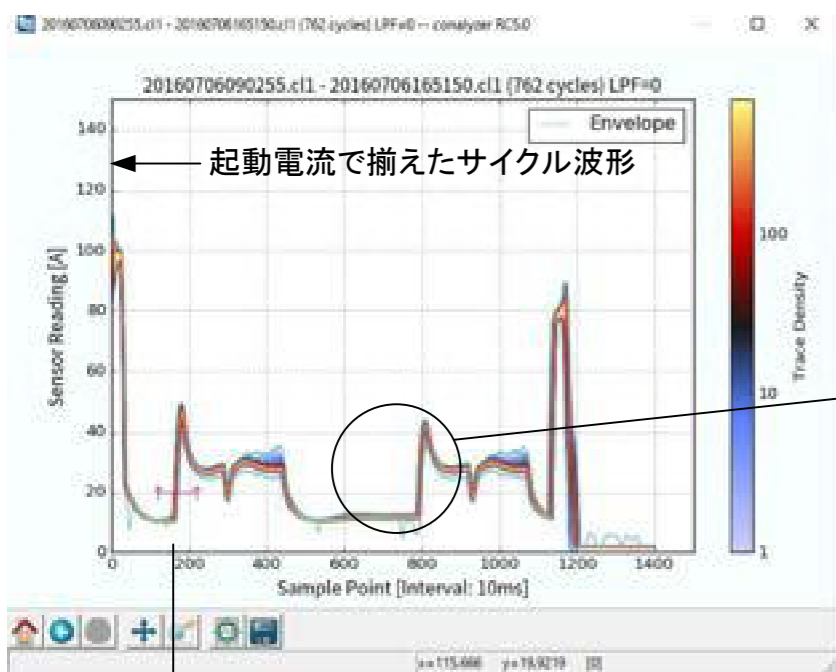
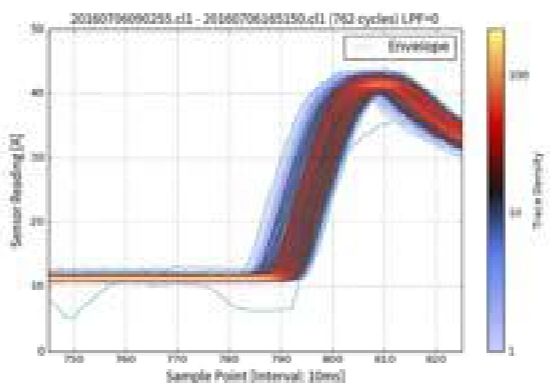


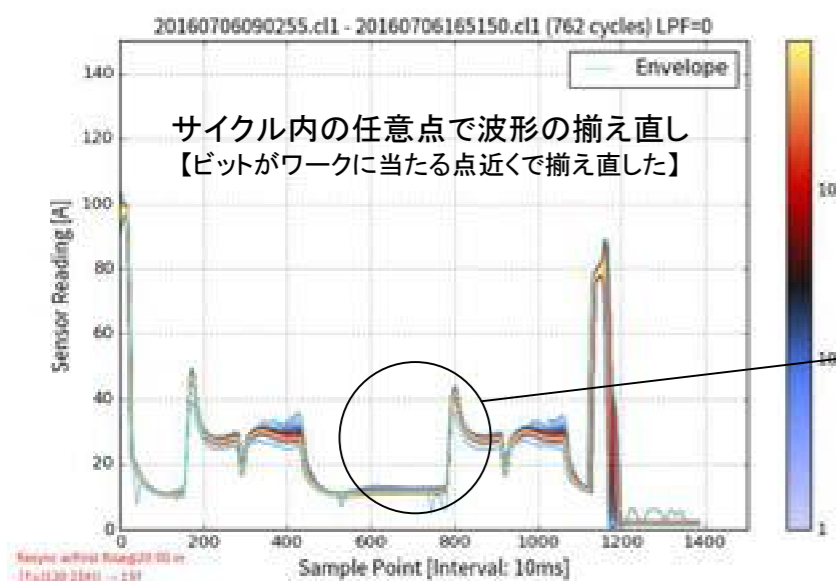
波形の揃え直しとタイミング分析



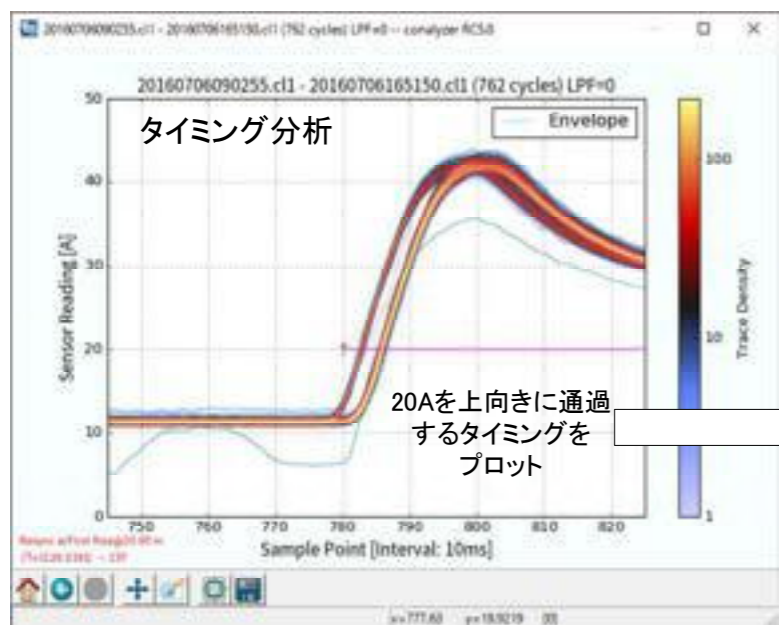
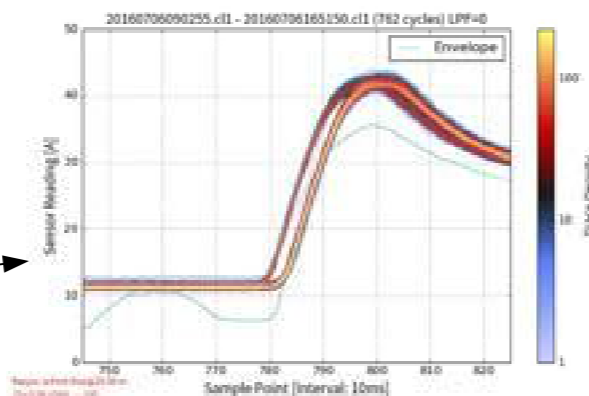
モータ起動電流によるトリガのバラツキや経過途中のバラツキを含んでいる



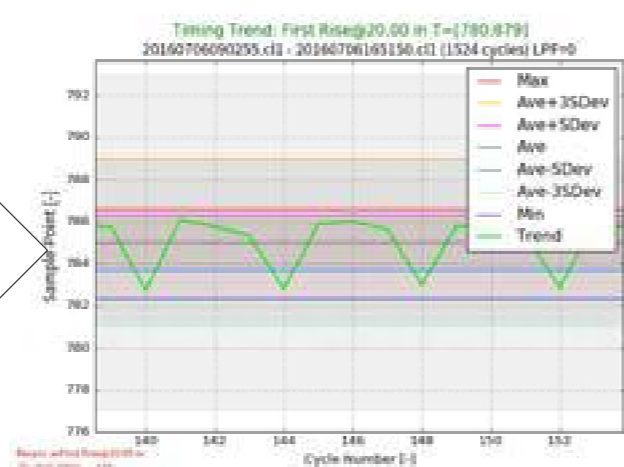
20Aを上向きに通過するタイミングで揃え直し



見えなかったものが現れた



4回に1回タイミングが遅れているのが見えた



コナデッセはサイクル波形を測定して解析します

ブラウザで簡単操作

サイクルのタイミングを揃えて記録

電流値「アンペア」

データ点数(時間)
データ密度を色分け表示

工作機械の電流測定事例

解析・トレンドグラフとヒストグラム

解析・トレンドグラフとヒストグラム

375ポイント目

刃具交換

トレンド

ヒストグラム

管理値による異常検知

管理値による異常検知

上下限 + 刃具破損

異常検知

破損した時の波形

上下限

重ね描きの密度を色分け表示

シンプルな管理値で良否判定

上下限の管理値は複数設定できる

便利なサイクル選別機能

便利なサイクル選別機能

樹脂成型機の射出圧力

特定の金型822サイクル

3590ポイント目のトレンド、金型交換が多い

特定の金型で正常な波形のみ抽出

特定金型の部分拡大

さらに不良波形を選択解除

見たいグループを抽出

さらに不良波形を選択解除

conadesso